

76K

Техническое задание
на работы по футеровке PE100 внутри поверхности колонн КИ

1	Наименование организации-заказчика	ТОО «АППАК»
2	Наименование приобретаемых работ	Установка и сборка внутри колонны «стакана» из материала PE100 толщиной 5 мм
3	Назначение приобретаемых работ	Обеспечение герметичности изделия. Исключение потерь рабочего реагента. Исключение дальнейшей коррозии металлического корпуса колонны.
4	Место реализации работ	ЮКО, Сузакский район, рудник «Западный Мынкудук», УППР
5	Количество	колонны КИ – 2 шт (в соответствии с чертежом А 132.00.00 СБ).
6	Выполнение работ в соответствии с :	Дефектным актом (составляется перед началом работ)
7	Срок выполнения	Срок выполнения работ в течение 30 календарных дней с момента осуществления предоплаты, по заявке Заказчика.
8	Основные технико-экономические показатели	Безопасная и бесперебойная работа технологического оборудования (согласно установленным нормам и правилам) и номинальных параметров (по паспортным данным отдельно взятой единицы оборудования).
9	Описание и состав работ	<p>Общая технология укладки: Нижняя конусная часть набирается трех-угольными кусками и сваривается между собой образуя полностью монолитную основу, выше футеровка набирается готовыми кольцами (высота каждого кольца – 2 метра) – всего 5 колец, все стыки провариваются экструдером.</p> <p>Описание материалов, используемых для футеровки: Технические данные для сварочного штока из ПНД: Удельная плотность при 23 ° - 0,95 г/см³; Индекс текучести расплава: MFR 190/5 – 0,3 г/10мин; MFR 190 / 2,16 - <0,10 г/10мин; Предел растяжения при выходе – 25 Мпа; Относительное удлинение – 9 %; Твердость вдавливания шарика в соотв. Rockwell – 46 Мпа; Прочность на изгиб (изгибное напряжение 3,5%) – 24 Мпа; Модуль упругости – 1100 Мпа; Точка размягчения Vic / V / 50 – 77 °С; Линейный коэффициент теплового расширения – 1,8 К⁻¹ x 10⁻⁴; Теплопроводность при 20 ° С – 0,4 В/(мхК); Удельное объемное сопротивление - >10¹⁶ Ом•см; Относительная диэлектрическая постоянная при 1 МГц - 2,3; Диэлектрическая прочность – 70 кВ/мм. Технические данные для листов PE100: Удельная плотность при 23 ° С – 0,96 г/см³; Индекс плавления: MFR 190/5 – 0,3 г/10мин; MFR 190 / 2,16 - <0,1 г/10мин; Предел текучести - 25 Мпа; Относительное удлинение – 9 %; Относительное удлинение при разрыве - >600 %; Модуль упругости – 1100 Мпа; Точка размягчения Vic / V / 50 – 77 °С; Линейный коэффициент теплового расширения – 1,8 К⁻¹ x 10⁻⁴;</p>

		Теплопроводность при 20 ° С – 0,4 В/(мхК); Удельное объемное сопротивление - >10 ¹⁶ Ом•см; Относительная диэлектрическая постоянная при 1 МГц - 2,3; Диэлектрическая прочность – 70 кВ/мм.
10	Технические условия и требования к закупаемым работам	<ol style="list-style-type: none"> 1. Предоставить технологический регламент выполнения работ с подробным описанием поэтапно выполняемых работ 2. Предоставить график работ с указанием затрачиваемого времени на каждую единицу оборудования (не более 10-ти дней) 3. Производить работы по заявке эксплуатационных служб рудника на основании дефектных актов на колонну, согласованных с представителями ТОО «АППАК». 4. Предоставление гарантийных обязательств на выполненные работы по техническому обслуживанию или ремонту покрытия не менее 2-х лет.
11	Особые условия	<ol style="list-style-type: none"> 1. Предоплата по договору 30%

Начальник ПТУ

Исполнитель



Тимаков А.С.

Кононович В.В.

