

Техническое задание

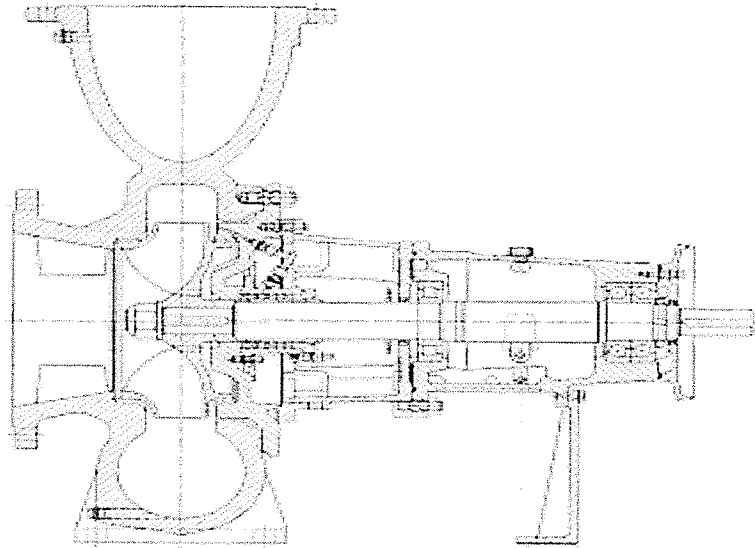
(доукомплектование насосной станции центробежными насосами LS 200-500 S1VV1 25004, согласно утвержденной проектно-сметной документации №0015/2012-II и государственной экспертизы №19-0468/15 от 19.08.2015г)

Осуществить поставку горизонтальных одноступенчатых насосов с осевым всасыванием, спиралевидным корпусом и закрытым рабочим колесом в комплекте с двигателем (габаритные размеры и конструкция проточной части должны соответствовать нормам ISO 5199/EN 25199) в количестве 2 штук, технические характеристики которых, указаны в таблице 1:

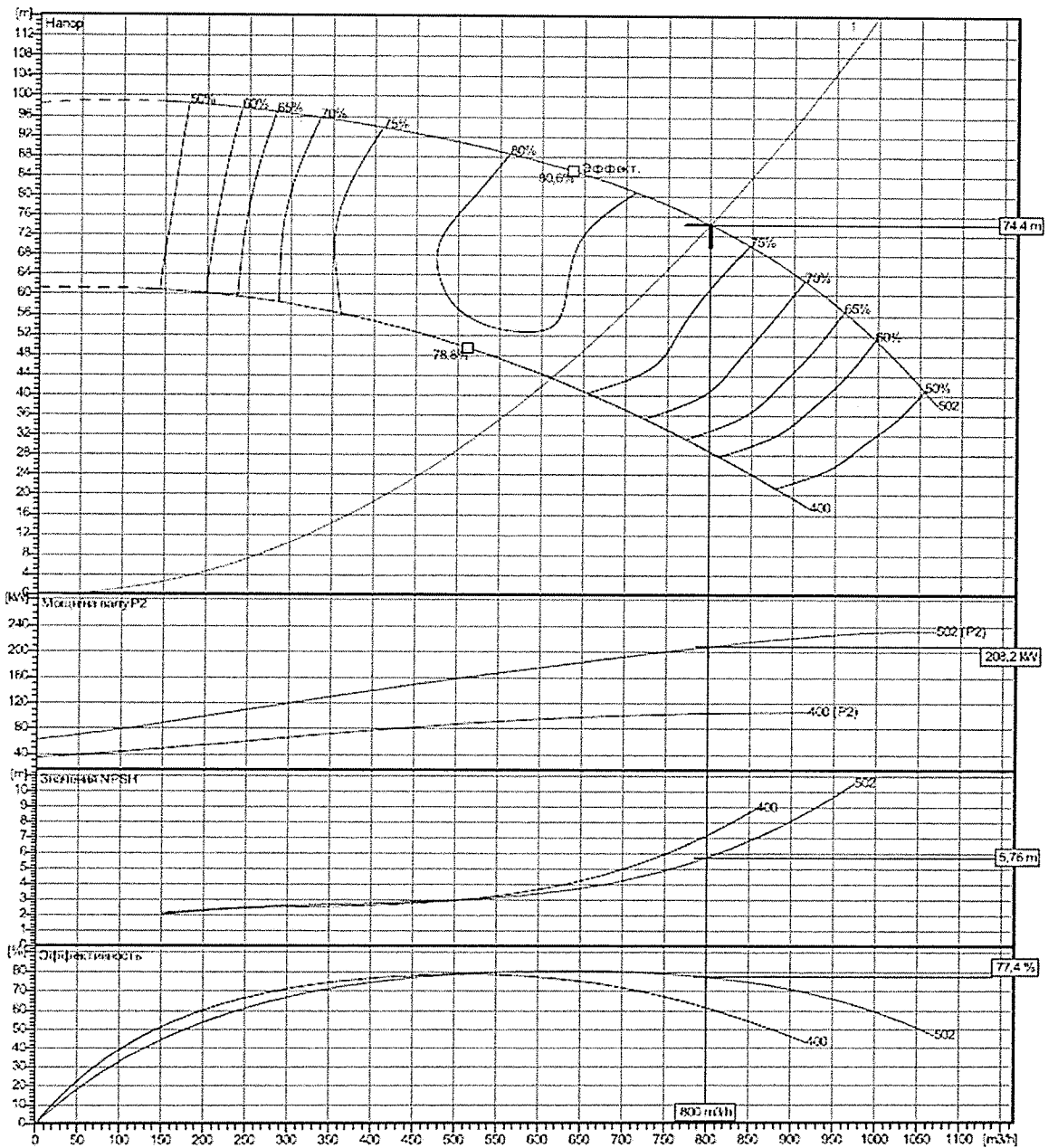
Таблица 1

№ п/п	Наименование	Характеристика
1.	Насос центробежный (консольный)	LS 200-500 S1VV1 25004
2.	Двигатель производства WEG	ww22-315L
3.	Номинальная подача, м ³ /час	801
4.	Номинальный напор, м	62,1
5.	Кол-во рабочих колес	1
6.	Потребляемая мощность в рабочей точке	208,2 кВт
7.	Скорость, об/мин	1490
8.	Класс защиты двигателя	ip55
9.	Тип плиты под насос	BHGM
10.	Уплотнение вала	Механическое одинарное несбалансированное U-образное уплотнение, конструкция К в соответствии с EN 12756
11.	Частота вращения, об/мин	2919
12.	Рабочая жидкость	Сернокислый раствор
13.	Максимальная рабочая температура перекачиваемой жидкости, °С	20
14.	Диаметр напорного патрубка, мм	200
15.	Номинальный диаметр рабочего колеса, мм	502
16.	Количество контактов электродвигателя	4
17.	Мощность электродвигателя, кВт	250
18.	Мощность при Q=0м ³ /h, кВт	63,1
19.	Кавитационный запас, м	5,76
20.	Кпд насоса не менее, %	77,3
21.	Конструкция вала	С гильзой защиты вала
22.	Температура рабочей среды (допустимая)	-20 ⁰ С÷120 ⁰ С
23.	Материал корпуса насоса, крышки корпуса	AISI 904
24.	Материал рабочего колеса	AISI 904
25.	Материал кольца износа	Нержавеющая сталь 1.4462 (дуплексная)
26.	Материал корпуса подшипника, фонаря	Литейный чугун (0.6025)
27.	Материал вала	Нержавеющая сталь (1.4021)
28.	Материал втулки вала	Нержавеющая сталь 1.4462 (дуплексная)
29.	Вес насосного агрегата без упаковки, кг	2309





Гидр. испытания в соответствии с EN ISO 9906 класс I



Демонтаж рабочего колеса и корпуса подшипников должен осуществляться без демонтажа корпуса насоса и двигателя. Со стороны электродвигателя должна быть установлена пара радиально-упорных шарикоподшипников для компенсации осевых нагрузок в обоих направлениях, со стороны гидравлической части – роликовый подшипник.

Потенциальным поставщикам необходимо указать в технической спецификации конкурсной документации производителя и полную маркировку.

Срок поставки – до **30.12.2017 г. включительно.**

Место поставки – на условиях **DDP, Южно-Казахстанская область, Сузакский район, участок Западный месторождение Мынкудук.**

Начальник ПТУ

Исполнитель



Тимаков А.С.

Кононович В.В.