ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке № 303402

способом «Открытый тендер на понижение»

Лот № 1002595

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Аппак"

Организатор: Товарищество с ограниченной ответственностью "Аппак"

1. **Краткое описание ТРУ**

Наименование	**Значение**
Номер строки	1-4 Р
Наименование и краткая характеристика	Работы по нанесению антикоррозийных покрытий, Работы по нанесению антикоррозийных покрытий
Дополнительная характеристика	Антикоррозийная защита емкостного оборудования колонны СДК
Количество	1
Единица измерения	-
Место поставки	КАЗАХСТАН, Туркестанская область Сузакский район Каракурский с.о. с.Каракур, "Туркестанская область Сузакский район Каракурский с.о. с.Каракур, Рудник """"Западный Мынкудук"""""""
Условия поставки	-
Срок поставки	С даты подписания договора по 12.2019
Условия оплаты	Окончательный платеж - 100%, Промежуточный платеж - 0%, Предоплата - 0%

2. **Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики**

Техническая спецификация

(на работы по футеровке PE100 внутри поверхности колонн СДК)

Наименование организации-заказчикаТОО «АППАК»

2Наименование приобретаемых работУстановка и сборка внутри колонны «стакана» из материала PE100 толщиной 10 мм

3Назначение приобретаемых работОбеспечение герметичности изделия. Исключение потерь рабочего реагента. Исключение дальнейшей коррозии металлического корпуса колонны.

5Количество колонны СДК – 3 шт.

6Выполнение работ в соответствии с :Дефектным актом

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе

(составляется перед началом работ).

7Основные технико-экономические показателиБезопасная и бесперебойная работа технологического оборудования (согласно установленным нормам и правилам) и номинальных параметров (по паспортным данным отдельно взятой единицы оборудования).

8Описание и состав работОбщая технология укладки:

Перед началом работ зачистка внутренней поверхности колонны от остатков футеровки.

Создание гидроизоляционного кожуха введением внутрь Колонны СДК определенных заготовок либо отдельных секций из применяемого материала, в дальнейшем соединяемых между собой методом экструзионной сварки, при сборке которых в точности повторяется форма внутренней поверхности колонны СДК, её геометрия, присутствующие в ней всевозможные выступы, элементы, детали (люки, отводы, отверстия и т.д.).

Описание материалов, используемых для футеровки:

Технические данные для сварочного штока из ПНД:

Удельная плотность при 23 ° - 0,95 г/см3;

Индекс текучести расплава:

MFR 190/5 – 0,3 г/10мин;

MFR 190 / 2,16 - <0,10 г/10мин;

Предел растяжения при выходе – 25 Мпа;

Относительное удлинение – 9 %;

Твердость вдавливания шарика в соотв. Rockwell – 46 Мпа;

Прочность на изгиб (изгибное напряжение 3,5%) – 24 Мпа;

Модуль упругости – 1100 Мпа;

Точка размягчения Vic / V / 50 – 77 °C;

Линейный коэффициент теплового расширения – 1,8 K-1 x 10-4;

Теплопроводность при 20 ° C – 0,4 В/(мхК);

Удельное объемное сопротивление - >1016 Ом•см;

Относительная диэлектрическая постоянная при 1 МГц - 2,3;

Диэлектрическая прочность – 70 кВ/мм.

Технические данные для листов PE100:

Удельная плотность при 23 ° C – 0,96 г/см3;

Индекс плавления:

MFR 190/5 – 0,3 г/10мин;

MFR 190 / 2,16 - <0,1 г/10мин;

Предел текучести - 25 Мпа;

Относительное удлинение – 9 %;

Относительное удлинение при разрыве - >600 %;

Модуль упругости – 1100 Мпа;

Точка размягчения Vic / V / 50 – 77 °C;

Линейный коэффициент теплового расширения – 1,8 К-1 х 10-4;

Теплопроводность при 20 ° С – 0,4 В/(мхК);

Удельное объемное сопротивление - >1016 Ом•см;

Относительная диэлектрическая постоянная при 1 МГц - 2,3;

Диэлектрическая прочность – 70 кВ/мм.

9.Подрядчик обязан обеспечить СИЗ, спецодежду, дозиметрический (радиационный) контроль, проживание в своих мобильных вагончиках с обязательным наличием биотуалета, питание и проезд, в том числе и командировочные затраты для своих работников за счет собственных средств.

10. Производить работы по заявке эксплуатационных служб рудника на основании дефектных актов на колонну, согласованных с представителями ТОО "АППАК".

Дополнительные технические требования к закупаемому лоту, требующие документального подтверждения

Предоставить технологический регламент выполнения работ с подробным описанием поэтапно выполняемых работ

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе