



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке № 303563
способом «Открытый тендер на понижение»

Лот № 1003138

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Аппак"

Организатор: Товарищество с ограниченной ответственностью "Аппак"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	51 Р
Наименование и краткая характеристика	Работы по нанесению антикоррозийных покрытий, Работы по нанесению антикоррозийных покрытий
Дополнительная характеристика	Антикоррозийная защита емкостного оборудования СНГ
Количество	1
Единица измерения	-
Место поставки	КАЗАХСТАН, Туркестанская область, Туркестанская область, Сузакский район, Каракурский с.о., с.Каракур, Рудник "Западный Мынкудук"
Условия поставки	-
Срок поставки	С даты подписания договора по 12.2019
Условия оплаты	Окончательный платеж - 100%, Промежуточный платеж - 0%, Предоплата - 0%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Техническая спецификация

(на работы по футеровке PE100 внутри поверхности колонн СНГ)

1

Наименование организации-заказчика ТОО «АППАК»

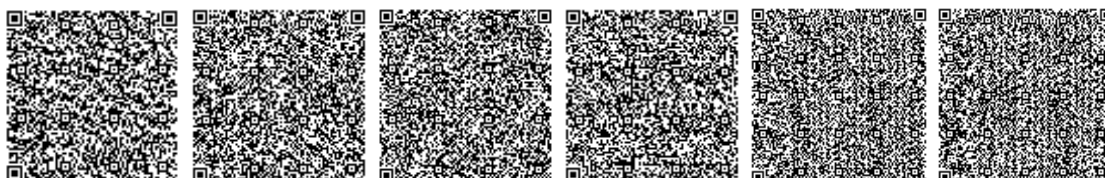
2 Наименование приобретаемых работ Установка и сборка внутри колонны «стакана» из материала PE100 толщиной 10 мм

3 Назначение приобретаемых работ Обеспечение герметичности изделия. Исключение потерь рабочего реагента. Исключение дальнейшей коррозии металлического корпуса колонны.

4 Место реализации работ РК, Туркестанская обл., Сузакский р-н, Карагурский с.о., с. Каракур, квартал 051, сооруж. №1, Рудник «Западный Мынкудук», УППР

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе





5Количество колонны СНК – 2 шт. (в соответствии с чертежом А 123.00.00 СБ). (файл СНК-3М)

6Выполнение работ в соответствии с :Дефектным актом
(составляется перед началом работ)

7Срок выполнения Срок выполнения работ – 120 календарных дней с даты подачи заявки.

8Основные технико-экономические показателиБезопасная и бесперебойная работа технологического оборудования
(согласно установленным нормам и правилам) и номинальных параметров (по паспортным данным отдельно взятой
единицы оборудования).

9Описание и состав работОбщая технология укладки:

Создание гидроизоляционного кожуха введением внутрь Колонны СНК определенных заготовок либо отдельных
секций из применяемого материала, в дальнейшем соединяемых между собой методом экструзионной сварки, при
сборке которых в точности повторяется форма внутренней поверхности колонны СНК, её геометрия,
присутствующие в ней всевозможные выступы, элементы, детали (люки, отводы, отверстия и т.д.).

Описание материалов, используемых для футеровки:

Технические данные для сварочного штока из ПНД:

Удельная плотность при 23 ° - 0,95 г/см³;

Индекс текучести расплава:

MFR 190/5 – 0,3 г/10мин;

MFR 190 / 2,16 - <0,10 г/10мин;

Предел растяжения при выходе – 25 Мпа;

Относительное удлинение – 9 %;

Твердость вдавливания шарика в соотв. Rockwell – 46 Мпа;

Прочность на изгиб (изгибное напряжение 3,5%) – 24 Мпа;

Модуль упругости – 1100 Мпа;

Точка размягчения Vic / V / 50 – 77 °С;

Линейный коэффициент теплового расширения – 1,8 К⁻¹ x 10⁻⁴;

Теплопроводность при 20 ° С – 0,4 В/(мхК);

Удельное объемное сопротивление - >10¹⁶ Ом•см;

Относительная диэлектрическая постоянная при 1 МГц - 2,3;

Диэлектрическая прочность – 70 кВ/мм.

Технические данные для листов PE100:

Удельная плотность при 23 ° С – 0,96 г/см³;

Индекс плавления:

MFR 190/5 – 0,3 г/10мин;

MFR 190 / 2,16 - <0,1 г/10мин;

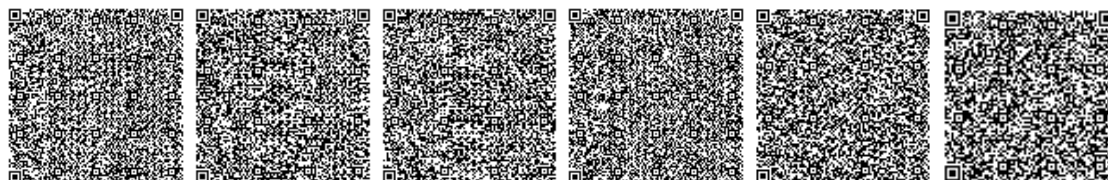
Предел текучести - 25 Мпа;

Относительное удлинение – 9 %;

Относительное удлинение при разрыве - >600 %;

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе





Модуль упругости – 1100 Мпа;
Точка размягчения $V_{ic} / V / 50 - 77$ °С;
Линейный коэффициент теплового расширения – 1,8 К⁻¹ x 10⁻⁴;
Теплопроводность при 20 °С – 0,4 В/(мхК);
Удельное объемное сопротивление - >1016 Ом•см;
Относительная диэлектрическая постоянная при 1 МГц - 2,3;
Диэлектрическая прочность – 70 кВ/мм.

Производить работы по заявке эксплуатационных служб рудника на основании дефектных актов на колонну, согласованных с представителями ТОО «АППАК».

Подрядчик обязан обеспечить СИЗ, спецодежду, дозиметрический (радиационный) контроль, проживание в своих мобильных вагончиках с обязательным наличием биотуалета, питание и проезд, в том числе и командировочные затраты для своих работников за счет собственных средств.

Дополнительные технические требования к закупаемому лоту, требующие документального подтверждения

Предоставить технологический регламент выполнения работ с подробным описанием поэтапно выполняемых работ

Приложение

СНК-3М.pdf

