



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке № 297249

способом «Запрос ценовых предложений на понижение»

Лот № 974357

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Аппак"

Организатор: Товарищество с ограниченной ответственностью "Аппак"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	54 Р
Наименование и краткая характеристика	Работы по ремонту/модернизации резервуаров/цистерн, Работы по ремонту/модернизации резервуаров/цистерн и аналогичного емкостного оборудования
Дополнительная характеристика	Работы по технической диагностике емкостного оборудования
Количество	1
Единица измерения	-
Место поставки	КАЗАХСТАН, Туркестанская область, Туркестанская область, Сузакский район, Каракурский с.о., с.Каракур, Рудник "Западный Мынкудук"
Условия поставки	-
Срок поставки	С даты подписания договора по 12.2019
Условия оплаты	Окончательный платеж - 100%, Промежуточный платеж - 0%, Предоплата - 0%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Техническое задание

на проведение работ по технической диагностике (ТД) емкостного оборудования ТОО «АППАК»

Цель и исходные данные для проведения работ.

Целью настоящей работы является - проведение технической диагностики (ТД) емкостного оборудования (резервуаров) месторождения «Западный Мынкудук» методами неразрушающего контроля (НК).

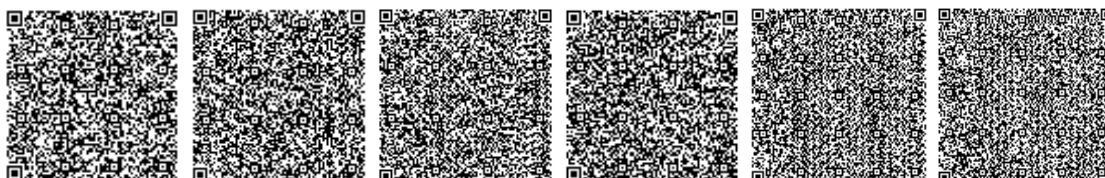
Настоящее работа предполагает, на основе существующей нормативно-технической документации и норм промышленной безопасности, произвести анализ технического состояния резервуаров с целью обеспечения их безопасной эксплуатации, путем проведения инспекции их технического состояния с использованием методов НК.

Задачи работы и перечень технической документации, предъявляемой по окончании работ.

Настоящая работа предполагает решение следующих задач:

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе





- Предварительная инспекция емкостного оборудования (резервуаров) месторождения «Западный Мынкудук»;
- Согласование с ТОО «АППАК» Перечня аппаратов и оборудования, подвергаемых регламентным работам по ТД;
- Проведение работ по ТД;
- Разработка отчета, карт дефектов;

Основные требования к выполнению работ.

- Все работы должны выполняться согласно следующей нормативной документации:
- СТ РК ИСО 9934-1-2008 «Контроль неразрушающий. Магнитно-порошковая дефектоскопия»;
- ГОСТ 18353-79 «Контроль неразрушающий. Классификация видов и методов»;
- ГОСТ 50599-93 «Сосуды и аппараты, стальные сварные высокого давления. Контроль неразрушающий при изготовлении и эксплуатации»;

Основные требования к результатам работы.

Отчетная документация о результатах работы – технический отчет, который должен содержать следующую информацию:

- анализ технического состояния емкостного оборудования (резервуаров) склада жидких реагентов месторождения «Западный Мынкудук»;
- описание процедур проведения ТД и НК, перечень оборудования, требования, предъявляемые к персоналу, осуществляющему ТД и НК.
- сведения об обнаруженных дефектах, карты их распределения;
- рекомендации по устранению дефектов и их профилактике.

Технический отчет должен быть разработан и утвержден специалистом в области НК, имеющим аттестацию по ASME не ниже 3-го уровня (ASME III).

Поставщик должен иметь при выполнении работ:

- Потенциальный поставщик должен иметь технически исправное оборудование, которое должно иметь действующий сертификат о поверке, занесен в реестр средств измерений РК.
- Потенциальный поставщик должен иметь квалифицированный состав, которые прошли проверку знаний промышленной безопасности, пожарно-техническому минимуму и требований по безопасности и охране труда.

Итоговый документ – акт сдачи-приемки Работ.

Заказчик оставляет за собой право определения сроков вывода оборудования для диагностики и периоды выполнения работ.

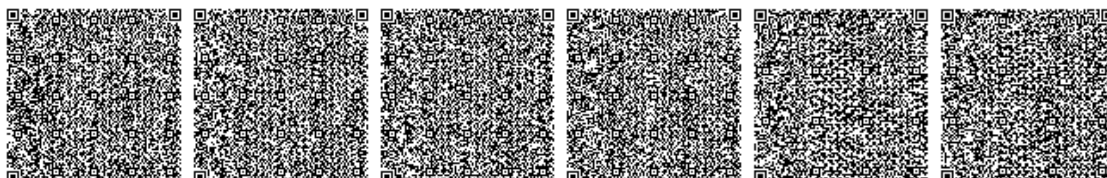
Перечень емкостного оборудования ТОО «АППАК» предлагаемого к обследованию методами НК.

№ п/п	Наименование резервуара	Объем (м3)	Кол-во (шт.)	Предлагаемый объем контроля	Предлагаемые методы контроля
-------	-------------------------	------------	--------------	-----------------------------	------------------------------

1	Продуктивный раствор поз. 13-110001	сварные швы, толщина стенки, патрубков		Ультразвуковой (УТ)	Магнитопорошковый (МТ) Капиллярный (РТ), Вихретоковый
---	-------------------------------------	--	--	---------------------	---

2	Продуктивный раствор поз.13-210001	сварные швы, толщина стенки, патрубков		Ультразвуковой (УТ)	Магнитопорошковый (МТ) Капиллярный (РТ), Вихретоковый
---	------------------------------------	--	--	---------------------	---

3	Продуктивный раствор поз.14-110001	сварные швы, толщина стенки, патрубков		Ультразвуковой (УТ)	
---	------------------------------------	--	--	---------------------	--





- Магнитопорошковый (МТ) Капиллярный (РТ), Вихретоковый
- 4Продуктивный раствор поз.14-210001сварные швы, толщина стенки, патрубковУльтразвуковой (УТ)
Магнитопорошковый (МТ) Капиллярный (РТ), Вихретоковый
- 5Шламоотстойник
поз.17-14001сварные швы, толщина стенки, патрубковУльтразвуковой (УТ) Магнитопорошковый (МТ)
Капиллярный (РТ), Вихретоковый
- 6Шламоотстойник поз.17-24001сварные швы, толщина стенки, патрубковУльтразвуковой (УТ)
Магнитопорошковый (МТ) Капиллярный (РТ), Вихретоковый
- 7Склад жидких реагентов H₂SO₄ поз.9/2-11001сварные швы, толщина стенки, патрубковУльтразвуковой (УТ)
Магнитопорошковый (МТ) Капиллярный (РТ), Вихретоковый
- 8Склад жидких реагентов H₂SO₄ поз.9/2-21001сварные швы, толщина стенки, патрубковУльтразвуковой (УТ)
Магнитопорошковый (МТ) Капиллярный (РТ), Вихретоковый
- 9Склад жидких реагентов H₂SO₄ поз.9/2-31001сварные швы, толщина стенки, патрубковУльтразвуковой (УТ)
Магнитопорошковый (МТ) Капиллярный (РТ), Вихретоковый
- 10Склад жидких реагентов H₂SO₄поз.9/2-41001сварные швы, толщина стенки, патрубковУльтразвуковой (УТ)
Магнитопорошковый (МТ) Капиллярный (РТ), Вихретоковый
- 11Склад жидких реагентов H₂SO₄ поз.9/2-51001сварные швы, толщина стенки, патрубковУльтразвуковой (УТ)
Магнитопорошковый (МТ) Капиллярный (РТ), Вихретоковый
- 12Склад жидких реагентов H₂SO₄ уч. Песчаный №11001сварные швы, толщина стенки, патрубковУльтразвуковой
(УТ) Магнитопорошковый (МТ) Капиллярный (РТ), Вихретоковый
- 13Склад жидких реагентов H₂SO₄ уч. Песчаный №21001сварные швы, толщина стенки, патрубковУльтразвуковой
(УТ) Магнитопорошковый (МТ) Капиллярный (РТ), Вихретоковый
- 14Склад жидких реагентов H₂SO₄ уч. Осенний №11001сварные швы, толщина стенки, патрубковУльтразвуковой
(УТ) Магнитопорошковый (МТ) Капиллярный (РТ), Вихретоковый
- 15Склад жидких реагентов H₂SO₄ уч. Осенний №21001сварные швы, толщина стенки, патрубковУльтразвуковой
(УТ) Магнитопорошковый (МТ) Капиллярный (РТ), Вихретоковый

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе

