

Техническое задание

на проведение работ по технической диагностике (ТД) емкостного оборудования ТОО «АППАК»

Цель и исходные данные для проведения работ.

Целью настоящей работы является - проведение технической диагностики (ТД) емкостного оборудования (резервуаров) месторождения «Западный Мынкудук» методами неразрушающего контроля (НК).

Настоящая работа предполагает, на основе существующей нормативно-технической документации и норм промышленной безопасности, произвести анализ технического состояния резервуаров с целью обеспечения их безопасной эксплуатации, путем проведения инспекции их технического состояния с использованием методов НК.

Задачи работы и перечень технической документации, предъявляемой по окончании работ.

Настоящая работа предполагает решение следующих задач:

- Предварительная инспекция емкостного оборудования (резервуаров) склада жидких реагентов (СЖР) месторождения «Западный Мынкудук»;
- Согласование с ТОО «АППАК» Перечня аппаратов и оборудования, подвергаемых регламентным работам по ТД;
- Проведение работ по ТД;
- Разработка отчета, карт дефектов;

Основные требования к выполнению работ.

- Все работы должны выполняться согласно следующей нормативной документации:
- СТ РК ИСО 9934-1-2008 «Контроль неразрушающий. Магнитно-порошковая дефектоскопия»;
- ГОСТ 18353-79 «Контроль неразрушающий. Классификация видов и методов»;
- ГОСТ 50599-93 «Сосуды и аппараты, стальные сварные высокого давления. Контроль неразрушающий при изготовлении и эксплуатации»;

Основные требования к результатам работы.

Отчетная документация о результатах работы – технический отчет, который должен содержать следующую информацию:

- анализ технического состояния емкостного оборудования (резервуаров) склада жидких реагентов месторождения «Западный Мынкудук»;
- описание процедур проведения ТД и НК, перечень оборудования, требования, предъявляемые к персоналу, осуществляющему ТД и НК.
- сведения об обнаруженных дефектах, карты их распределения;
- рекомендации по устранению дефектов и их профилактике.

Технический отчет должен быть разработан и утвержден специалистом в области НК, имеющим аттестацию по ASME не ниже 3-го уровня (ASME III).

Требования к поставщику:

- Потенциальный поставщик услуг должен быть аттестован уполномоченным органом на право ведения работ в области промышленной безопасности, на объектах атомной промышленности, в соответствии со статьей 72 Закона РК «О гражданской защите». *(предоставить соответствующие документы).*
- Потенциальный поставщик должен иметь технически исправное оборудование, которое должно иметь действующий сертификат о поверке, занесен в реестр средств измерений РК. *(предоставить соответствующие документы).*
- Потенциальный поставщик должен иметь квалифицированный состав, которые прошли проверку знаний промышленной безопасности, пожарно-техническому минимуму и требований по безопасности и охране труда. *(предоставить соответствующие документы)*
- При оказании работ потенциальный поставщик обязуется разработать и согласовать с Заказчиком график выполнения работ, график подготовки оборудования к диагностике и ППР.

Итоговый документ – акт сдачи-приемки Работ.

Заказчик оставляет за собой право определения сроков вывода оборудования для диагностики и периоды выполнения работ.

Перечень емкостного оборудования ТОО «АППАК» предлагаемого к обследованию методами НК.

| № п/п | Наименование резервуара | Объем (м ³) | Кол-во (шт.) | Предлагаемый объем контроля | Предлагаемые методы контроля |
|-------|-------------------------|-------------------------|--------------|--|---|
| 1 | №13-1 | 1000 | 1 | сварные швы, толщина стенки, патрубков | Ультразвуковой (УТ) Магнитопорошковый (МТ) Капиллярный (РТ), Вихретоковый |
| 2 | №13-2 | 1000 | 1 | сварные швы, толщина стенки, патрубков | Ультразвуковой (УТ) Магнитопорошковый (МТ) Капиллярный (РТ), Вихретоковый |
| 3 | №14-1 | 1000 | 1 | сварные швы, толщина стенки, патрубков | Ультразвуковой (УТ) Магнитопорошковый (МТ) Капиллярный (РТ), Вихретоковый |
| 4 | №14-2 | 1000 | 1 | сварные швы, толщина стенки, патрубков | Ультразвуковой (УТ) Магнитопорошковый (МТ) Капиллярный (РТ), Вихретоковый |
| 5 | №15 | 1000 | 1 | сварные швы, толщина стенки, патрубков | Ультразвуковой (УТ) Магнитопорошковый (МТ) Капиллярный (РТ), Вихретоковый |
| 6 | №17-1 | 400 | 1 | сварные швы, толщина стенки, патрубков | Ультразвуковой (УТ) Магнитопорошковый (МТ) Капиллярный (РТ), Вихретоковый |
| 7 | №17-2 | 400 | 1 | сварные швы, толщина стенки, патрубков | Ультразвуковой (УТ) Магнитопорошковый (МТ) Капиллярный (РТ), Вихретоковый |
| 8 | №9-1 | 100 | 1 | сварные швы, толщина стенки, патрубков | Ультразвуковой (УТ) Магнитопорошковый (МТ) Капиллярный (РТ), Вихретоковый |
| 9 | №9-2 | 100 | 1 | сварные швы, толщина стенки, патрубков | Ультразвуковой (УТ) Магнитопорошковый (МТ) Капиллярный (РТ), Вихретоковый |
| 10 | №9-3 | 100 | 1 | сварные швы, толщина стенки, патрубков | Ультразвуковой (УТ) Магнитопорошковый (МТ) Капиллярный (РТ), Вихретоковый |
| 11 | №9-4 | 100 | 1 | сварные швы, толщина стенки, патрубков | Ультразвуковой (УТ) Магнитопорошковый (МТ) Капиллярный (РТ), Вихретоковый |
| 12 | №9-5 | 100 | 1 | сварные швы, толщина стенки, патрубков | Ультразвуковой (УТ) Магнитопорошковый (МТ) Капиллярный (РТ), Вихретоковый |
| 13 | уч. Песчаный | 100 | 1 | сварные швы, толщина стенки, патрубков | Ультразвуковой (УТ) Магнитопорошковый (МТ) Капиллярный (РТ), Вихретоковый |
| 14 | уч. Песчаный | 100 | 1 | сварные швы, толщина стенки, патрубков | Ультразвуковой (УТ) Магнитопорошковый (МТ) Капиллярный (РТ), Вихретоковый |
| 15 | уч. Осенний | 100 | 1 | сварные швы, толщина стенки, патрубков | Ультразвуковой (УТ) Магнитопорошковый (МТ) Капиллярный (РТ), Вихретоковый |
| 16 | уч. Осенний | 100 | 1 | сварные швы, толщина стенки, патрубков | Ультразвуковой (УТ) Магнитопорошковый (МТ) Капиллярный (РТ), Вихретоковый |

Место выполнения работ – Южно-Казахстанская область, Сузакский район, участок Западный месторождение Мынкудук.

Срок выполнения работ – в течение 40 (сорока) календарных дней с даты заключения договора.

Условия оплаты – 100% по факту выполнения работ.

**Первый заместитель
Генерального директора**

Шаменков А.А.

Зам. начальника ПТУ

Курмашев А.Д.

Исполнитель

Кононович В.В.